



COMUNE DI ZIMELLA

CAP. 37040

PROVINCIA DI VERONA

C.F. 00631830239

Sede Municipale in S.Stefano di Zimella (Verona)

tel. 0442 490011 - 0442 490196 - fax 0442 490144

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

G. C. n.50 del 31 maggio 2012

OGGETTO:

Determinazione della tariffa rifiuti per l'anno 2012.

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA EX ART. 49 D. Lgs. 18/08/2000, n.267

Visto, si esprime parere FAVOREVOLE in ordine alla regolarità tecnica.

Li 31.05.2012

IL RESPONSABILE DELL'AREA ECONOMICO FINANZIARIA



[Signature]

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE EX ART. 49 D. Lgs. 18/08/2008, n. 267

Visto, si esprime parere FAVOREVOLE in ordine alla regolarità contabile.

Li 31.05.2012

IL RESPONSABILE DELL'AREA ECONOMICO FINANZIARIA



[Signature]

Proposta di delibera di iniziativa del Presidente Dott.ssa Alessia SEGANTINI

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che:

- l'art.49, comma 1, del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n.22, sopprime la tassa per lo smaltimento dei rifiuti solidi urbani prevista dal capo III del decreto legislativo 15 novembre 1993, n.507;
- l'art.49, comma 2, del decreto legislativo 5 febbraio 1997, n.22, dispone che i costi per i servizi relativi alla gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti di qualunque natura o provenienza giacenti sulle strade ed aree pubbliche e soggette ad uso pubblico sono coperti dai Comuni mediante l'istituzione di una tariffa;
- con decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n.158 è stato approvato il metodo normalizzato per la definizione delle componenti di costo da coprirsi con le entrate tariffarie e per la determinazione della tariffa di riferimento relativa alla gestione dei rifiuti urbani;
- con deliberazione del Consiglio Comunale n.53 in data 12 luglio 2002, esecutiva ai sensi di legge, è stato approvato il "Regolamento per l'applicazione della tariffa relativa alla gestione dei rifiuti urbani";



COMUNE DI ZIMELLA

CAP. 37040

PROVINCIA DI VERONA

C.F. 00631830239

Sede Municipale in S.Stefano di Zimella (Verona)

tel. 0442 490011 - 0442 490196 - fax 0442 490144

- l'art.8 del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n.158 dispone che, sulla base del piano finanziario il Comune determina la tariffa, fissa la percentuale di copertura dei costi e determina l'articolazione tariffaria;

Visto il Piano finanziario anno 2012 approvato ai sensi dell'art.8 del decreto suindicato con propria precedente deliberazione n.49 del 31 maggio 2012, dichiarata immediatamente eseguibile;

Ritenuto di approvare per l'anno 2012 le tariffe rifiuti per le utenze domestiche e non domestiche vigenti, come risultano nei prospetti allegati al presente provvedimento per formarne parte integrante e sostanziale;

Visto inoltre l'articolo 7 del Regolamento per l'applicazione della tariffa relativa alla gestione dei rifiuti urbani che prevede agevolazioni a favore degli utenti che versino in condizioni di grave disagio sociale ed economico e/o delle persone assistite dal Comune, su specifico parere della Commissione dei Servizi Sociali, su richiesta documentata, se necessario, dall'interessato;

Ritenuto di esentare dal pagamento della tariffa, per l'anno 2012, i cittadini residenti invalidi civili totali con indennità di accompagnamento, individuati dalla Commissione Assistenza, previa approvazione del relativo verbale da parte della Giunta Comunale;

Visto l'art. 151 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n.267 "Testo Unico degli Enti Locali", che fissa entro 31 dicembre il termine per la deliberazione del Bilancio di previsione degli Enti Locali per l'anno successivo;

Attesa la competenza all'adozione del presente atto ai sensi dell'art.48 del D.Lgs. 18 agosto 2000, n.267 ed a norma del vigente Statuto Comunale;

Visti i sopra riportati pareri di regolarità tecnica e contabile a norma dell'art. 49 del Decreto Legislativo 18 agosto 2000, n.267;

Con voti favorevoli unanimi espressi nei modi e nelle forme di legge;

DELIBERA

1. Di approvare, ai sensi degli articoli 3 e 11 del decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n.158, per l'anno 2012, le tariffe relative alla gestione dei rifiuti urbani, per le utenze domestiche e non domestiche, come risultano nei prospetti allegati al presente provvedimento per formarne parte integrante e sostanziale;
2. Di concedere, in conformità all'articolo 7 del Regolamento per l'applicazione della tariffa relativa alla gestione dei rifiuti urbani – utenze domestiche, per l'anno 2012, agevolazioni a favore dei cittadini residenti invalidi civili totali con indennità di accompagnamento, proposti dalla Commissione dei Servizi Sociali, nel rispetto della normativa di cui alla Legge 31 dicembre 1996, n.675, inerente la tutela delle persone e al trattamento dei dati personali;



COMUNE DI ZIMELLA

CAP. 37040

PROVINCIA DI VERONA

C.F. 00631830239

Sede Municipale in S.Stefano di Zimella (Verona)

tel. 0442 490011 - 0442 490196 - fax 0442 490144

3. Di dare atto che le suddette agevolazioni avranno il seguente tenore:
 - Nucleo familiare composto da un solo componente disabile: esenzione totale dalla tariffa rifiuti;
 - Nucleo familiare composto da più componenti: viene escluso dal computo dei componenti la persona con invalidità civile totale con indennità di accompagnamento;
4. Di dare atto che le stesse agevolazioni della tariffa, verranno concesse, in conformità all'articolo 7 del Regolamento per l'applicazione della tariffa relativa alla gestione dei rifiuti urbani, agli utenti in condizioni di grave disagio sociale ed economico e/o delle persone assistite dal Comune, su specifico parere della Commissione dei Servizi Sociali, su richiesta documentata, se necessario, dall'interessato
5. Di dare atto che le tariffe approvate consentono la copertura dei costi al 100%, così come previsto dalla normativa vigente;
6. Di iscrivere nel bilancio 2012 la previsione di entrata, realizzabile con le tariffe stabilite con il presente provvedimento;
7. Di allegare copia del presente provvedimento alla deliberazione di Consiglio Comunale di approvazione del Bilancio di previsione dell'esercizio finanziario 2012, così come disposto dall'art.172, comma 1, lett.e) del D.Lgs.18 agosto 2000, n.267
8. Di comunicare la presente deliberazione ai capigruppo consiliari, contestualmente all'affissione all'Albo, ai sensi dell'art.125 del D.Lgs.18 agosto 2000, n.267;

Con separata, successiva, votazione unanime, la presente deliberazione viene dichiarata immediatamente eseguibile, ai sensi del comma 4, art.134, del D.Lgs.18 agosto 2000, n.267.

**TARIFFA ANNO 2012
UTENZE DOMESTICHE**

QUOTA FISSA 0,18999 al mq

QUOTA VARIABILE

Per 1 persona	51,07613	1,00	51,07613
Per 2 persone	51,07613	1,80	91,93703
Per 3 persone	51,07613	2,30	117,47510
Per 4 persone	51,07613	3,00	153,22839
Per 5 persone	51,07613	3,60	183,87407
Per 6 persone e oltre	51,07613	4,10	209,41213

RIDUZIONI TARIFFA:

15% sulla quota variabile per compostaggio domestico

35% per uso abitazione inferiore a 180 gg.

**100% esenzione totale per gli invalidi civili totali con indennità di
accompagnamento**

**TARIFFA RIFIUTI ANNO 2012
UTENZE NON DOMESTICHE**

cod.attività	Attività	CALCOLO PARTE FISSA K _c =0,450825		CALCOLO PARTE VARIABILE K _d =0,171135		
1	Musei, biblioteche, scuole, associazioni, luoghi di culto	0,45083	0,32	0,17114	2,60	0,4450
2	Campeggi, distributori di carburanti	0,45083	0,67	0,17114	5,51	0,9430
3	Stabilimenti balneari	0,45083	0,38	0,17114	3,11	0,5322
4	Esposizioni, autosaloni	0,45083	0,30	0,17114	2,50	0,4278
5	Alberghi con ristorante	0,45083	1,07	0,17114	8,79	1,5043
6	Alberghi senza ristorante	0,45083	0,80	0,17114	6,55	1,1209
7	Casa di cura e riposo	0,45083	0,95	0,17114	7,82	1,3383
8	Uffici, agenzie, studi professionali	0,45083	1,00	0,17114	8,21	1,4050
9	Banche ed istituti di credito	0,45083	0,55	0,17114	4,50	0,7701
10	Negozi abbigliamento, calzature, libreria, cartoleria, ferramenta ed altri beni durevoli	0,45083	0,87	0,17114	7,11	1,2168
11	Edicola, farmacia, tabaccaio, plurilicenze	0,45083	1,07	0,17114	8,80	1,5060
12	Attività artigianali tipo botteghe (falegname, idraulico, fabbro, elettricista, parrucchiere)	0,45083	0,72	0,17114	5,90	1,0097
13	Carozzeria, autofficina, elettrauto	0,45083	0,92	0,17114	7,55	1,2921
14	Attività industriali con cappannoni di produzione	0,45083	0,43	0,17114	3,50	0,5990
15	Attività artigianali di produzione beni specifici	0,45083	0,55	0,17114	4,50	0,7701
16	Ristoranti, trattorie, osterie, pizzerie	0,45083	4,84	0,17114	39,67	6,7889
17	Bar, caffè, pasticceria	0,45083	3,64	0,17114	29,82	5,1032
18	Supermercato, pane e pasta, macelleria, salumi e formaggi, generi alimentari	0,45083	1,76	0,17114	14,43	2,4695
19	Plurilicenze alimentari e/o miste	0,45083	1,54	0,17114	12,59	2,1546
20	Ortofrutta, pescherie, fiori e piante	0,45083	6,06	0,17114	49,72	8,5088
21	Discoteche, night club	0,45083	1,04	0,17114	8,56	1,4649

COMUNE DI ZIMELLA

Sede Municipale in S. Stefano di Zimella (Verona) – Tel. 0442/490.011 – Fax 0442/490.144

C.A.P. 37040

PROVINCIA DI VERONA

C.F. 00631830239

Il presente verbale viene letto, approvato e sottoscritto.

IL SINDACO
F.to dott.ssa Alessia Segantini



IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to dott.ssa Rosanna Barbalinardo

REFERTO DI PUBBLICAZIONE E COMUNICAZIONE AI CAPIGRUPPO

(artt. 124 e 125 D. Lgs. 18/08/2000, n. 267)

Certifico, io sottoscritto Responsabile del Servizio, su conforme dichiarazione del Messo, che copia del presente verbale viene comunicata ai Capigruppo Consiliari e pubblicato all'Albo Pretorio on-line in data odierna per 15 giorni consecutivi.

LI',

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA
f.to dott. Alberto Baldo

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

(art. 134 D.Lgs. 18/08/2000, n. 267)

- Si certifica che la presente deliberazione é stata pubblicata all'Albo Pretorio senza riportare nei primi dieci giorni di pubblicazione denunce di vizi di legittimità, per cui la stessa E' DIVENUTA ESECUTIVA ai sensi dell'art. 134, comma 3, del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267.-
- Si certifica che la presente deliberazione, dichiarata immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134, comma 4, del D.Lgs. 18/08/2000, n. 267, E' DIVENUTA ESECUTIVA.-

LI', _____

f.to IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA

Copia conforme all'originale, in carta libera ad uso amministrativo.

LI',

IL RESPONSABILE DELL'AREA AMMINISTRATIVA
